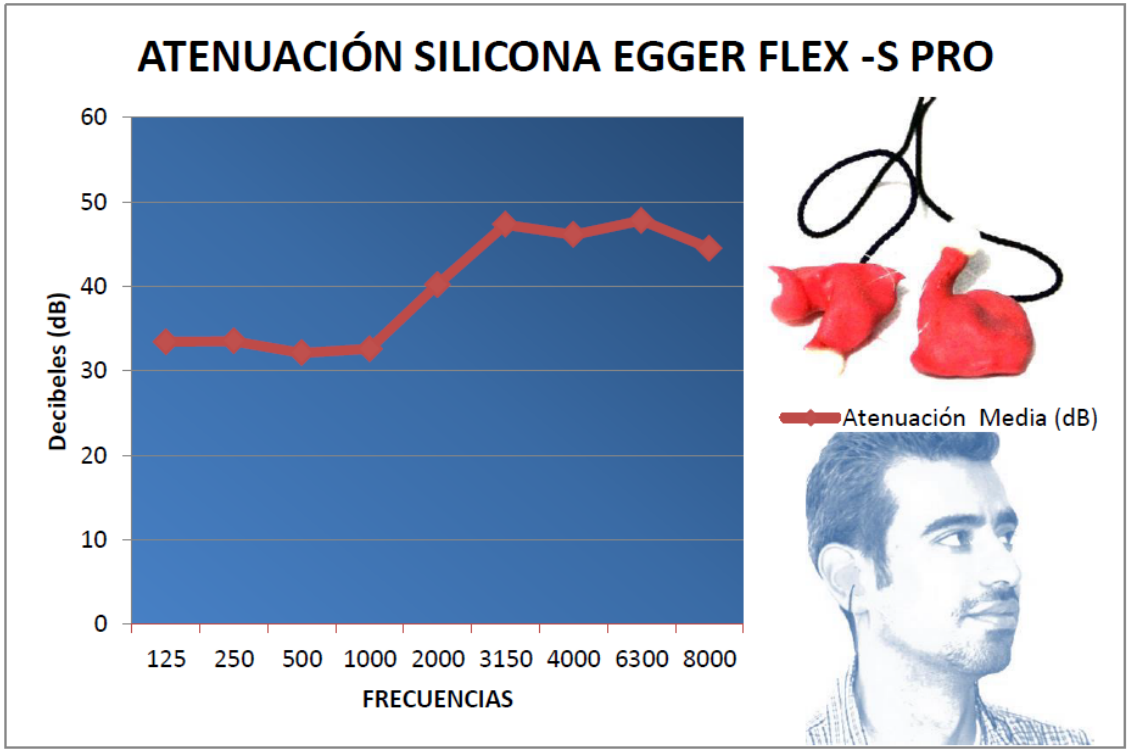
ESTUDIO TECNICO DE **ATENUACIÓN**

PROTECTOR AUDITIVO

Frecuencia (Hz)	Atenuación Media (dB)	Desviación Estandar (dB)
125	33,4	5,4
250	33,5	4,4
500	32,1	4,3
1000	32,6	3,9
2000	40,2	5,6
3150	47,3	4,9
4000	46,1	7,3
6300	47,8	6,9
8000	44,5	7,4

- NRR (Noise Reduction Rating) **25,6 dB**.
- **Promedio energético** de atenuación 43,5 Db.
- **Menor atenuación** 32,1 dB en bandas de Tercio de octava de 500 Hz.
- **Mayor atenuación** 47,8 dB en bandas de Tercio de octava de 6.300 kHz.



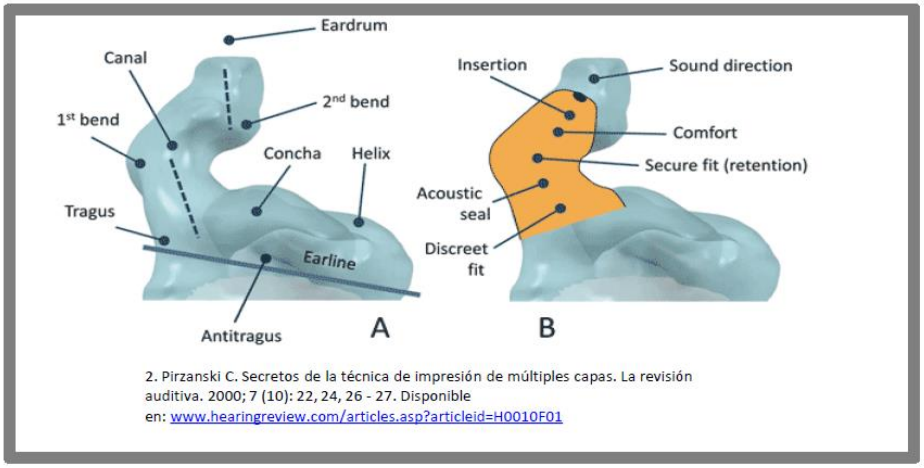
El estudio realizado en la universidad San Buenaventura en los laboratorios de la facultad de Ingeniería de Sonido, siguiendo la norma NTC 2272 /1998 – ISO 4869-3 /2007 ANSI S-3,19/ 1974.

Frecuencia: Característica de una onda sonora que expresa la cantidad de oscilaciones en Torno a una posición de referencia en un segundo y su unidad de medida es el Hertz (Hz).
Desviación estándar: es una medida de la dispersión estadística que Busca calcular la efectividad del protector en la aspersión del sonido en La medición dentro de las bajas y altas frecuencias.
Atenuación: perdida de potencia sufrida por una honda sonora al transi-Tar por cualquier medio de trasmisión.

PROTOCOLO

CARACTERISTICAS

PROTECTOR AUDITIVO

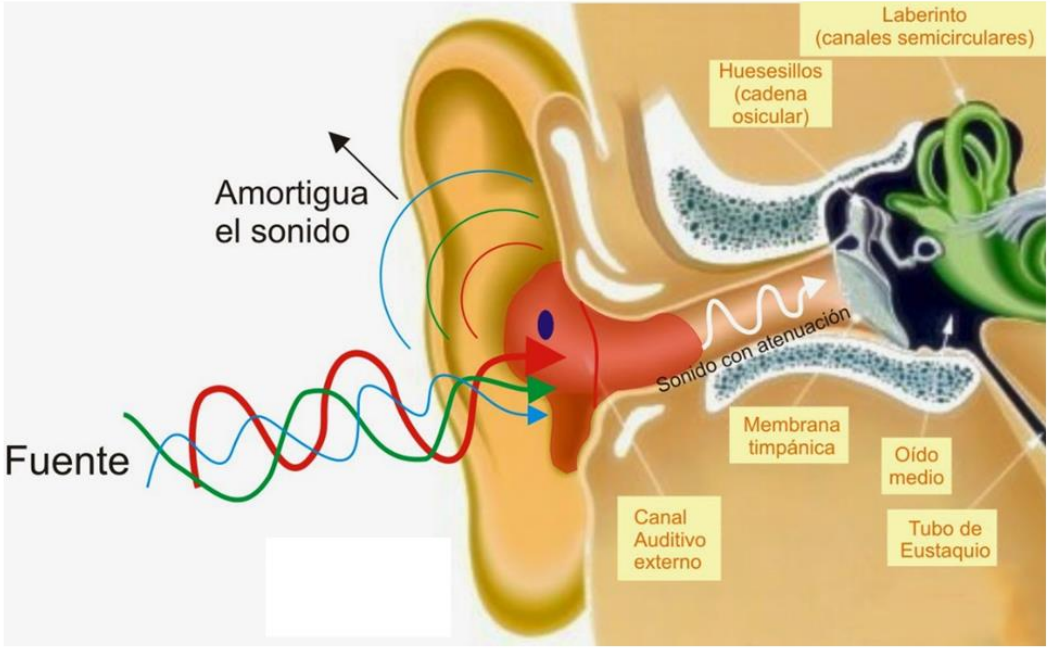


2. Pirzanski C. Secretos de la técnica de impresión de múltiples capas. La revisión auditiva. 2000; 7 (10): 22, 24, 26 - 27. Disponible en: www.hearingreview.com/articles.asp?articleid=H0010F01

La **característica** principal de este tipo de protección auditiva, es la **adaptación del protector a las condiciones anatómicas del usuario**. Se debe lograr buen selle del conducto llevando el molde cerca de la 2 curva del conducto auditivo y llenando toda la concha que limita con el antihelix.

La elaboración de la protección **debe ser realizada por un profesional con conocimiento en salud auditiva** (fonoaudiólogo o audiólogo) ya que en el Procedimiento de moldeado se debe descartar patologías, cuerpos Extraños o procesos inflamatorios que podrían ser contraindicaciones para La realización de este .

Este servicio busca **la mejor atención y capacitación individual** en el Cuidado y conservación auditiva.



EGGER FLEX S-PRO es una silicona elástica y flotable, para la producción de protectores contra agua y ruido. El material de vulcanización en frio es resistente a la ruptura y fácil de emplear. Debido a la flexibilidad, se puede mezclar los componentes fácilmente. El moldeado puede ser directo como indirecto con un molde negativo.

MODO DE USO: ambos componentes se deben de mezclar en proporción 1:1 y esta listo para su procesamiento cuando adquiere un color uniforme.

Tiempo de ejecución: 1,5 minutos desde el comienzo de la mezcla.
Tiempo de curado: método directo, desmoldar después de 4,5 minutos aproximadamente.

Los tiempos de mezcla y procesamiento se refieren a una temperatura ambiente de 23°C (+-2°C) y una humedad relativa al aire del 50% y una temperatura corporal de 37°C (+-2°C).
Las temperaturas mas bajas prolongan el tiempo de secado y las temperaturas mas altas reducen el tiempo de procesamiento y curado.

Dureza final: 40 shore A.

Almacenamiento: debe guardarse en un lugar fresco y seco, siempre bien cerrado y protegido de la luz.

Tener en cuenta, no mezclar la cucharas de medición, ni la tapa de los envases.