



GasAlert MaxXT II

detector multi-gas



Decídase y ahorre

GasAlertMax XT II es la manera inteligente, simple y económica de cumplir las normas. Los trabajadores se sienten protegidos y los incidentes se reducen al mínimo, de manera que todos podrán hacer más. Esto significa ahorros gracias a la continuidad y productividad comercial. Gracias a la incorporación de IntelliFlash™, este detector multigás ofrece una confirmación visual constante del funcionamiento y del cumplimiento del detector.

Operación simple con bomba SmartSample.

GasAlertMax XT II monitorea de forma confiable hasta cuatro gases peligrosos y combina la operación sencilla con un solo botón con nuestra bomba motorizada robusta, para el muestreo inteligente a distancia, ideal para espacios confinados. GasAlertMax XT II es totalmente compatible con el sistema automatizado de prueba y calibración MicroDock II.



**RESISTENTE
AL AGUA** 

- Menores costos y menor capacitación necesaria gracias a la operación con un solo botón
- Resultados de muestreo más precisos con la tecnología de bombeo SmartSample
- Compacto, cómodo para usar y resistente en el campo

BW
Technologies
by Honeywell

Wear yellow. Work safe.

H₂S

CO





O₂

LEL

Funciones estándar de los productos de BW:

- La pantalla LCD continua muestra las concentraciones de gas en tiempo real
- El diseño compacto y liviano hace que sea cómodo de llevar
- Resistente al agua
- Procedimiento de calibración automático y sencillo; compatible con la estación automática de prueba y calibración MicroDock II de BW
- El autodiagnóstico de todas las funciones verifica el sensor, el estado de la batería, la integridad de los circuitos y las alarmas sonoras y visuales en el momento del arranque
- Barras de alarma visual brillantes y de gran ángulo
- Funda protectora incorporada a prueba de golpes

Especificaciones de GasAlertMax XT II

Tamaño	5.1 x 2.8 x 2.0 pulgadas / 13.1 x 7.0 x 5.2 cm	
Peso	11.5 oz. / 328 g	
Temperatura	-4 a 122°F / -20 a 50°C	
Humedad	10 - 100% RH (sin condensación)	
Alarmas	- Visual, vibratoria y sonora (95dB) - Bajo, Alto, STEL, TWA, OL (fuera de límites), batería baja, bomba	
Pruebas	Alarmas sonoras y visuales en el momento de la activación, sensores, batería, bomba y circuitos (continua)	
Vida útil típica de la batería	13 horas a 32°F / 0°C 8 horas a -4°F / -20°C Se recarga en 6 horas	
Extracción de bomba	Muestra desde hasta 35 m El detector puede tardar varios segundos en determinar que la tubería se ha bloqueado en el caso de tubos de longitudes de 30 m y 35 m. - No intente calibrar un dispositivo GasAlertMax XT con tuberías de mayor longitud que las tuberías de calibración estándar provistas con el detector. - Es fundamental dejar pasar tiempo suficiente para que la muestra atmosférica remota llegue a los sensores de detección de gases. El caudal de extracción de la muestra de la bomba de GasAlertMax XT es de aproximadamente 2 segundos por pie de tubería. Deje pasar un tiempo suficiente una vez que la muestra atmosférica alcance la cavidad del sensor para que las lecturas se establezcan.	
Opciones del usuario	<p>Pitido de seguridad</p> <p>Bloqueo de seguridad (sensor)</p> <p>Alarmas retenidas</p> <p>Modo de pantalla segura</p> <p>Bloqueo de calibración IR</p> <p>Selección de lugar</p> <p>Forzar prueba de bloqueo</p> <p>Forzar prueba de respuesta cuando la fecha de prueba ya ha transcurrido</p>	<p>Forzar calibración cuando la fecha de calibración ya ha transcurrido</p> <p>Configuración del sensor</p> <p>Identificación del detector</p> <p>Reconocimiento de alarma de nivel bajo</p> <p>Opciones de idioma (cinco)</p> <p>Establecer mensaje de arranque personalizado</p> <p>Intervalo de confianza</p> <p>Intervalo de registro de datos</p>
Calificaciones Protección de acceso	Interferencia de radiofrecuencia/interferencia electromagnética: Cumple la directiva EMC 2004/108/EC IP66/67	
Certificaciones y aprobaciones	 Clase I, Div. 1, Grupo A, B, C, D  Ga Ex ia IIC T4  ATEX: CE II 1 G Ga Ex ia IIC T4  Br Ex ia IIC T4	
Garantía	Garantía total de dos años que incluye todos los sensores	

Funciones adicionales de GasAlertMax XT II:

- Bomba de muestreo integrada con tecnología de diafragma confiable
- La mejor detección de bloqueos con semiconductor sensor de presión
- Texto en varios idiomas: inglés, francés, alemán, español y portugués
- Maneje su detector de forma conveniente con Fleet Manager II
- Equipado con registro de eventos y registro de datos estándar
- Cumplimiento visual constante con IntelliFlash™*

Opciones y accesorios



Compatible con MicroDock II



Funda para cinturón



Cargador soporte multiunidad



Funda a prueba de golpes

Para obtener la lista completa de accesorios, póngase en contacto con BW Technologies by Honeywell.

Especificaciones del

Gas	Intervalo de medición	Resolución
H ₂ S	0-200 ppm	1 ppm
CO	0-1000 ppm	1 ppm
O ₂	0-30.0%	0.1%
Gases combustibles	0-100% LEL	1%
	0-5.0% v/v	0.1%

Los valores de activación de alarma de todos los sensores son ajustables por el usuario. Los valores de activación de alarma se muestran automáticamente durante el arranque del instrumento.

*Esta función solo está disponible con el bloqueo de calibración IR inactivo.

Distribuido a nivel local por

DESENLACE S.A.S.



Sede europea
Life Safety Distribution AG
Javastrasse 2
8604 Hegnau
Switzerland
Tel: +41 (0) 44.943.4300
Fax: +41 (0) 44.943.4398
www.gasmonitors.com

Europa +44 (0) 1295.700.300
Francia +33 (0) 442.98.17.70
Alemania +49 (0) 2137.17.6522
Oriente Medio +971.4.4505852
EE. UU. 1.888.749.8878

bwesales@gasmonitors.com

Latinoamérica +55.11.3475.1873
Sudeste asiático +65.6580.3468
China +86.10.6786.7305
Australia +61.3.9464.2770
Otros países +1.403.248.9226

We Save Lives



DEBIDO AL AVANCE CONSTANTE EN LA INVESTIGACIÓN Y MEJORAS EN LOS PRODUCTOS, LAS ESPECIFICACIONES SE ENCUENTRAN SUJETAS A CAMBIOS SIN NOTIFICACIÓN PREVIA.