



PROCESO DE DISEÑO

Código: R-DI - 01-01

Versión: 02

FICHA TÉCNICA REF. 3046

Fecha: 06-jun-13

Página: 1 de 1



Suela Inyectada Bidensidad



3046



CARACTERÍSTICAS DEL CALZADO

COLOR: Marrón - Negro
TIPO: Bota soldador caña alta 10"

TALLA: 35 - 45
LINEA: Operador

PUNTERA: Puntera de composite resistentes al impacto y a la compresión.

CORTE EXTERNO: Totalmente en cuero graso marrón calibre 1.8 - 2.0 mm y tejido de punto 100% poliéster texturizado en el ribete del cuello

FORRO INTERNO: Tela no tejida 100% poliéster en la capellada interna y poliéster en talón

OJALETES: No tiene

CONTRAFUERTE: Lámina en poliéster no tejido con adhesivo solvente que suministra alta protección al talón

PLANTILLA:

Interna: Lámina de Strobel calibre 2 mm
Externa: Etil Vinil Acetato (EVA) forrado en tela poliéster en tejido circular calibre 4 mm

SUELA: Bidensidad elaborada en poliuretano (PU/PU), inyectada directamente al corte, color negro/negro, antideslizante, impermeable, flexible, liviana, aislante térmica, formulada especialmente con excelente resistencia a los hidrocarburos y excelentes propiedades dieléctricas. Dureza parte externa piso (compacto) 60-65 shore A y parte interna (expanso) 45-55 shore A.

NORMATIVIDAD TÉCNICA

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE LA SUELA:

NORMA: NTC 4811:2000-DIN 53516

REQUISITO: Máximo 250 mm³

REAL: 100 mm³

RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE LA SUELA

NORMA: NTC 632

REQUISITO: Incremento de la incisión no debe ser superior a 6 mm en 150.000 ciclos

REAL: Incisión 4 mm en 150.000 ciclos

RESISTENCIA DE LA PUNTERA AL IMPACTO Y LA COMPRESIÓN:

NORMA: En 12568-2010

REQUISITO: Resistencia al impacto 200 J y resistencia a la compresión de 15 KN

RESISTENCIA DE LA UNIÓN SUELA/CAPELLADA:

NORMA: NTC 2038:1995

REQUISITO: Fuerza mínima de rotura 60 N/Cm

REAL: Fuerza promedio soportada 170 N/Cm

RESISTENCIA DIELECTRICA:

NORMA: ASTM F 2412-11 y F 2413-11

REQUISITO: Aplicación de 18 Kv durante 1 minuto, corriente en fuga no mayor a 1 mA, sin interrupción

REAL: Corriente de fuga promedio 0,37 mA, sin interrupción

PESO CALZADO (1 PIE): 621 gr/TALLA 40

USOS

Se recomienda en trabajos de mantenimiento eléctrico. Uso general para el sector petrolero, minero, construcción, alimentos y agroindustria, preferiblemente para trabajos de soldadura. Puede ser expuesto a trabajos con hidrocarburos, grasas y aceites, debido a que el cuero graso es un cuero traspasado de poro cerrado, que por su contenido de grasa repele o actúa como impermeable de estas sustancias.

VIDA UTIL

6 meses de uso en el ambiente de trabajo para el cual fue diseñado.

CUIDADOS DEL CUERO

Limpiar con una tela húmeda sin empapar y dejar secar. Luego aplique una crema (vaselina) para humectar el cuero, no use crema (betún). En los almacenes de cadena se pueden encontrar productos especializados para cada tipo de cuero que pueden ser utilizados como complemento al cuidado del calzado.

CUIDADOS DEL CALZADO

- * Verificar cuidadosamente que el modelo atiende sus necesidades de seguridad
- * No someter continuamente a condiciones de humedad crítica, temperaturas o agentes químicos o bacteriológicos
- * No usar el calzado estando húmedo, ni para fines deportivos o actividades no específicas
- * Secar el calzado a temperatura ambiente y a la sombra, jamás coloque el calzado junto a fuentes intensas de calor