



## PROCESO DE DISEÑO

Código: R-DI - 01-01

Versión: 02

## FICHA TÉCNICA REF. 3046

Fecha: 06-jun-13

Página: 1 de 1



Suela Inyectada Bidensidad



3046



Suela Resistente  
a Hidrocarburos

CARACTERISTICAS DEL CALZADO		NORMATIVIDAD TÉCNICA
<b>COLOR:</b> Marrón - Negro	<b>TALLA:</b> 35 - 45	<b>RESISTENCIA A LA ABRASIÓN DE LA SUELA:</b>
<b>TIPO:</b> Bota soldador caña alta 10"	<b>LÍNEA:</b> Operador	<b>NORMA:</b> NTC 4811:2000-DIN 53516 <b>REQUISITO:</b> Máximo 250 mm <sup>3</sup> <b>REAL:</b> 100 mm <sup>3</sup>
<b>PUNTERA:</b> Puntera de composite resistentes al impacto y a la compresión.		<b>RESISTENCIA A LA FLEXIÓN DE LA SUELA</b>
<b>CORTE EXTERNO:</b> Totalmente en cuero graso marrón calibre 1.8 - 2.0 mm y tejido de punto 100% poliéster texturizado en el ribete del cuello		<b>NORMA:</b> NTC 632 <b>REQUISITO:</b> Incremento de la incisión no debe ser superior a 6 mm en 150.000 ciclos <b>REAL:</b> Incisión 4 mm en 150.000 ciclos
<b>FORRO INTERNO:</b> Tela no tejida 100% poliéster en la capellada interna y poliéster en talón		<b>RESISTENCIA DE LA PUNTERA AL IMPACTO Y LA COMPRESIÓN:</b>
<b>OJALETES:</b> No tiene		<b>NORMA:</b> En 12568-2010 <b>REQUISITO:</b> Resistencia al impacto 200 J y resistencia a la compresión de 15 KN
<b>CONTRAFUERTE:</b> Lámina en poliéster no tejido con adhesivo solvente que suministra alta protección al talón		<b>RESISTENCIA DE LA UNIÓN SUELA/CAPELLADA:</b>
<b>PLANTILLA:</b> Intern: Lámina de Strobel calibre 2 mm Extern: Etil Vinil Acetato (EVA) forrado en tela poliéster en tejido circular calibre 4 mm		<b>NORMA:</b> NTC 2038:1995 <b>REQUISITO:</b> Fuerza mínima de rotura 60 N/Cm <b>REAL:</b> Fuerza promedio soportada 170 N/Cm
<b>SUELA:</b> Bidensidad elaborada en poliuretano (PU/PU) , inyectada directamente al corte, color negro/negro , antideslizante, impermeable, flexible, liviana, aislante térmica, formulada especialmente con excelente resistencia a los hidrocarburos y excelentes propiedades dieléctricas. Dureza parte externa piso (compacto) 60-65 shore A y parte interna (expanso) 45-55 shore A.		<b>RESISTENCIA DIELÉCTRICA:</b> <b>NORMA:</b> ASTM F 2412-11 y F 2413-11 <b>REQUISITO:</b> Aplicación de 18 Kv durante 1 minuto, corriente en fuga no mayor a 1 mA , sin disrupción <b>REAL:</b> Corriente de fuga promedio 0,37 mA, sin disrupción
<b>USOS</b>	<b>VIDA UTIL</b>	
Se recomienda en trabajos de mantenimiento eléctrico.Uso general para el sector petrolero, minero, construcción, alimentos y agroindustria, preferiblemente para trabajos de soldadura.Puede ser expuesto a trabajos con hidrocarburos, grasas y aceites, debido a que el cuero graso es un cuero traspasado de poro cerrado, que por su contenido de grasa repele o actúa como impermeable de estas sustancias.	6 meses de uso en el ambiente de trabajo para el cual fue diseñado.	
<b>CUIDADOS DEL CUERO</b>	<b>CUIDADOS DEL CALZADO</b>	
Limpiar con una tela húmeda sin empapar y dejar secar. Luego aplique una crema (vaselina) para humectar el cuero, no use crema (betún). En los almacenes de cadena se pueden encontrar productos especializados para cada tipo de cuero que pueden ser utilizados como complemento al cuidado del calzado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Verificar cuidadosamente que el modelo atiende sus necesidades de seguridad</li> <li>* No someter continuamente a condiciones de humedad crítica, temperaturas o agentes químicos o bacteriológicos</li> <li>* No usar el calzado estando húmedo, ni para fines deportivos o actividades no específicas</li> <li>* Secar el calzado a temperatura ambiente y a la sombra, jamás coloque el calzado junto a fuentes intensas de calor</li> </ul>	